



**FABRICACIÓN DE ELEMENTOS PROTECTIVOS, S. L.**  
**fepssa**

**Gobeo-Ibarra,nº9**  
**48860 ZALLA (Bizkaia)**  
**Tfno.94-639 00 25**  
**Fax.94-639 10 26**  
**Web:www.fepssa.net**  
**E-mail: [info@fepssa.net](mailto:info@fepssa.net)**

F  
I  
B  
R  
A  
  
D  
E  
  
V  
I  
D  
R  
I  
O

## TEXAL FIBRA DE VIDRIO

### **DESCRIPCION:**

**TEXAL**, ES UN MATERIAL COMPUESTO POR FIBRAS OBTENIDAS DEL VIDRIO A MODO DE FINA ESTERILLA, TRAMADA Y REFORZADA CON ADHESIVOS ESPECIALES, FORMANDO UN TEJIDO RETICULAR DE GRAN LIGEREZA QUE SIRVE COMO SOPORTE Y REFUERZO DE RECUBRIMIENTOS EN DIFERENTES PROCESOS . SE CARACTERIZA POR SU RESISTENCIA, FLEXIBILIDAD Y LIGEREZA. AL TIEMPO QUE SON INALTERABLES E INDESMALLABLES.

### **OBJETO DE SU EMPLEO Y APLICACIONES:**

EL FIN DE EMPLEO DE ESTE PRODUCTO ES EL DE SERVIR DE TRAMA O REFUERZO EN LOS RECUBRIMIENTOS DE IMPERMEABILIZACION DE TERRAZAS, CUBIERTAS, PAREDES, CAMARAS, CANALONES, DEPOSITOS, PISCINAS, CONDUCCIONES DE AGUA, CIMIENTOS, MUROS, ETC....

POR SER AUTENTICO VIDRIO, DISFRUTA DE TODAS LAS CUALIDADES DE ESTE: ESTABILIDAD, INSOLUBILIDAD, IMPUTRESCIBILIDAD, ETC. , DE AHÍ QUE CONVERTIDO EN FIBRA, CON UNA PERFECTA FLEXIBILIDAD, SEA EL MATERIAL IDEAL PARA ESTE FIN. LOS RECUBRIMIENTOS DE SUPERFICIES REFORZADOS CON ESTA FIBRA, FORMAN UN CONJUNTO CONSISTENTE Y HOMOGENEO CAPAZ DE RESISTIR LAS MAS DURAS CONDICIONES FISICO-QUIMICAS.

### **CARACTERÍSTICAS:**

COMPOSICION ESTABLE, RIGUROSAMENTE HOMOGENEA, INATACABLE POR LA MAYORIA DE LOS AGENTES QUIMICOS.

POSEE UN COEFICIENTE DE CONDUCTIBILIDAD BAJISIMO:

$$\lambda = 0.028 \text{ CAL/M/H/}^{\circ}\text{C}$$

IMPORTANCIA FUNDAMENTAL YA QUE LA PERDIDA DE CALORIAS ES DIRECTAMENTE PROPORCIONAL AL ESTE COEFICIENTE, DE TAL MANERA QUE CUANTO MAS BAJO SEA ESTE, MENOR SERA LA PERDIDA DE CALOR.

HIGROSCOPICIDAD MUY DEBIL. LA FIBRA DE VIDRIO NO ABSORBE EL AGUA: ESTO EVITA EL PASO DE LA HUMEDAD EN EL AISLANTE, SI SE HUMEDece ACCIDENTALMENTE, SECA CON RAPIDEZ, PUES EL AGUA ESCURRE POR SUS FIBRAS DE VIDRIO, CONSERVANDOSE INTEGRAS TODAS SUS PROPIEDADES. SU AUMENTO DE PESO POR EXPOSICION, EN UNA ATSMOSFERA HUMEDA ES INAPRECIABLE

INCOMBUSTIBLE E IMPUTRESCIBLE. ES ADEMAS REFRACTARIO A LA ACCION DE LOS AGENTES ATMOSFERICOS.

FACILIDAD DE COLOCACION

POCO PESO. PESO POR METRO CUADRADO MUY REDUCIDO.



### PRUEBAS DE LABORATORIO:

▪ RESISTENCIA A EFECTOS DE CLASIFICACION DE REACCION AL FUEGO, SEGÚN LA NORMA ESPAÑOLA UNE 23-727, EFECTUANDO UN ENSAYO POR RADIACION, SEGÚN LA NORMA ESPAÑOLA UNE 23-721.

LOS RESULTADOS OBTENIDOS DETERMINAN UNA ALTA RESISTENCIA AL FUEGO Y UNA ESCASA EMISION DE HUMOS EN LOS MAXIMOS NIVELES, ASI EL MATERIAL DE LA MUESTRA ENSAYADA, DE ACUERDO CON LA CITADA NORMA ESPAÑOLA QUEDA CLASIFICADA CON LA CLASE M.1

CONTENIDO EN CENIZAS, % .....89

RESIDUO CALCINACION A 525-550°C

▪ ANALISIS SOBRE RESISTENCIA Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA POR TRACCION (UNE 40085-75), DENSIDAD (UNE 40075-80), PESO POR METRO CUADRADO (UNE 40260-75) Y LUZ ENTRE MALLAS, REFLEJAN LA ALTA RESISTENCIA DE LA MALLA DE FIBRA DE VIDRIO.

NORMA UNE 104-281 (6-6)

PROBETAS DE 2,5 X 15 CM

EN SENTIDO LONGITUDINAL, N/2,5 CM.....300

EN SENTIDO TRANSVERSAL, N/2,5 CM.....250

TODOS ESTOS ESTUDIOS PONEN DE MANIFIESTO QUE LA MALLA DE FIBRA DE VIDRIO RESULTA MUY APROPIADA Y PROVECHOSA EN APLICACIONES DENTRO DEL CAMPO DE LA CONSTRUCCION, DEBIDO A LAS PROPIEDADES DE LA FIBRA DE VIDRIO DE REFUERZO, TALES COMO: RESISTENCIA ESPECIFICA (DEFINIDA COMO RESISTENCIA A TRACCION, INCOMBUSTIBILIDAD, IMPUTRESCIBILIDAD, ESTABILIDAD DIMENSIONAL, ETC.

### FORMA DE APLICACIÓN:

1. EN EL CASO MAS FRECUENTE DE IMPERMEABILIZACION DE UNA TERRAZA: UNA VEZ LIMPIA, SE APLICA UNA CAPA DE REVESTIMIENTO ELASTICO IMPERMEABILIZANTE **ELASKOTE**, SOBRE LA MISMA Y ANTES DE QUE SE SEQUE, SE VA DESENRROLLANDO Y EXTENDIENDO LA FIBRA DE VIDRIO **TEXAL**, DE FORMA QUE QUEDE ESTA TOTALMENTE IMPREGNADA EN EL PRODUCTO SIN BOLSAS NI ARRUGAS, PERFECTAMENTE ADHERIDA, ASEGURANDO UN FUERTE REFUERZO MECANICO
2. SE HA DE TENER EN CUENTA AL COLOCAR LAS SUCESIVAS BANDAS DE FIBRA CONTIGUAS, QUE ESTAS NO QUEDEN A TOPE, SINO SOLAPADAS O MONTADAS LA UNA SOBRE LA OTRA EN UNA ANCHURA DE TRES O CUATRO CMS.
3. UNA VEZ SECA LA CAPA APLICADA, SE PROCEDERA A APLICAR EL RESTO DE CAPAS DE **ELASKOTE** DE FORMA QUE LA FIBRA DE VIDRIO TEXAL QUEDE CUBIERTA.
4. **EN OTRAS SUPERFICIES:** SE PROCEDE DE FORMA SIMILAR AL EMPLEADO EN LA IMPERMEABILIZACION DE SUPERFICIES, UTILIZANDO EN CADA CASO EL REVESTIMIENTO ADECUADO DEPENDIENDO DE LA SUPERFICIE A TRATAR Y CONDICIONES FISICO-QUIMICAS QUE SE REQUIERAN.
5. PARA LA CORRECTA APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS, LAS SUPERFICIES SIEMPRE DEBERAN ESTAR LIMPIAS, LIBRES DE POLVO, GRASAS Y SUSTANCIAS MAL ADHERIDAS Y SECAS.

### PRESENTACION:

EL **TEXAL** SE SUMINISTRA EN ROLLOS DE 50 M. Y 125 M. DE LARGO Y ANCHURA 1 M.

HT TEXAL Rev.0

Fecha última revisión Enero 2007

Pag2/2