



Fepsa, S L  
C/Gobeo Ibarra, 9 - Apdo. 19 - 48860 Zalla (Bizkaia) | e-mail: info@fepsa.net  
Teléfono: (+34)946390025 | Fax: (+34)946391026

## Instrucciones generales de aplicación del proceso premix coating - elaskote - Texal

- i Preparación de la superficie con limpieza de polvo, grasas y sustancias mal adheridas. utilizar chorro de arena si fuese necesario. El elaskote se debe aplicar sobre superficies solidas ,limpias y secas.
- i Aplicación de una capa de Imprimación Premix Coating, promotora de adherencia, para facilitar el anclaje de los posteriores productos. Esta imprimación se debe de diluir con agua un 20 – 30 % , homogeneizar y aplicar.
- i Aplicación de una 1ª mano de **elaskote diluida** con agua un 15 – 20 % aprox.
- i Al mismo tiempo ir desenrollando la **fibra de vidrio texal** de forma que quede empapada en el producto, sin formar bolsas y arrugas, montando unos cms en los solapes y subiendo el producto y la fibra unos cms en las medias cañas y encuentros entre superficies horizontales y verticales para que queden bien protegidas esas zonas.
- i La fibra de vidrio texal es un material compuesto por fibras obtenidas del vidrio que forma un tejido reticular inalterable e indismallable formando un conjunto consistente y homogéneo capaz de resistir las mas duras condiciones fisico-quimicas.
- i Una vez seca la capa anterior. aplicación de otras dos o tres manos de **elaskote** bien estiradas.
- i El proceso impermeabilizante **premix coating - elaskote □ texal** es un sistema de impermeabilización adherido, es decir no presenta ni juntas ni uniones ni soldaduras, formando una película elástica, flexible y gomosa totalmente impermeable al agua.
- i **Observaciones:**
  - i Es recomendable la aplicación de varias manos diluidas y bien estiradas de elaskote ,que una sola capa gruesa, aplicando entre todas las manos un total de 1,5 a 2 kg/mt<sup>2</sup>
  - i No aplicar cuando se prevea que va a llover ni helar, ni tampoco con temperaturas excesivamente altas a pleno sol.